

## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(REG. UE 305/2011 - REG. UE 574/2014)

**CODICE DEL PRODOTTO: 0940/25**

1. Codice identificativo unico del prodotto-tipo: **MISTO STABILIZZATO 0/40 (AGGREGATO IN FRAZIONE UNICA 0/40) - 0940**
2. Uso previsto del prodotto: **UNI EN 13242** Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade e riempimenti
3. Nome indirizzo del fabbricante: **GIORDANINO SPA Stabilimento di produzione Via Trebbia 23 – 29029 Rivergaro (PC)**
4. Mandatario: N.A.
5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**
6. a. Norme armonizzate: **UNI EN 13242**  
 L'Organismo notificato: **SGS ITALIA SPA – 1381** ha effettuato:
  - i. Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
  - ii. Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.
 e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n. **1381-CPR-035**
7. Prestazione dichiarata:

### CE 19

Aggregato in frazione unica 0/40	Aggregato per materiali non legati EN 13242	Aggregato per miscele bituminose EN 13043	Vagli mm	Passante %
Dimensione dell'aggregato	0/40		56	100
Granulometria	G <sub>A85</sub> GT <sub>A25</sub>		40	99
Forma dei granuli (indice di appiattimento)	FI <sub>35</sub>		31.5	96
Forma dei granuli (indice di forma)	SI <sub>40</sub>		22.4	85
Massa volumica	2,65 Mg/m <sup>3</sup>		20	79
Assorbimento d'acqua	NPD		16	70
Equivalente in sabbia	SE 43		14	65
Contenuto conchiglie			12.5	61
Contenuto di fini	F <sub>7</sub>		11.2	59
Qualità dei fini	MB=1,40		10	56
Percentuale di superfici frantumate	C <sub>50/30</sub>		8	49
Affinità ai leganti bituminosi			6.3	43
Resistenza alla frammentazione/frantumazione	LA <sub>35</sub>		5.6	37
Resistenza all'usura	M <sub>DE35</sub>		4	32
Resistenza all'urto	SZ <sub>NPD</sub>		2	22
Resistenza all'abrasione superficiale			1	14
Spigolosità dell'aggregato fine			0,500	9
Costituenti degli aggregati grossi riciclati	RC <sub>0</sub> ; RC <sub>ug50</sub> ; Rb <sub>10</sub> - Ra <sub>30</sub> ; Rg <sub>2</sub> ; X <sub>1</sub> ; FL <sub>5</sub>		0,250	5
Resistenza all'abrasione pneumatici chiodati			0.125	4
Ritiro per essiccamento			0,063	3,0
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria				
Disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate in aria				
Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate in aria				
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio	NPD			
Solfato di Magnesio	MS <sub>NPD</sub>			
Solfati solubili in acido	AS <sub>0,2</sub>			
Zolfo totale	S <sub>NPD</sub>			
Solfati Idrosolubili	<0,1			
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento dei leganti idraulici	NPD			
Contenuto di sostanza Humica				
Contaminanti leggeri grossi				
Composizione chimica				
Durabilità - Assorbimento di acqua				
Emissione di radioattività				
Rilascio metalli pesanti				
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Resistenza al gelo/disgelo	F <sub>NPD</sub>			
Reattività alcali-silice	NPD			
"Sonnenbrand" del basalto	SB <sub>NPD</sub>			

Nota 1  
**Natura petrografica**

Ghiaia calcarea con aggregati di riciclo

**Provenienza**

Escavazione Fiume Trebbia  
Gossolengo (PC)  
Miscelato con riciclato bituminoso  
Marcato CE 2+

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: ----

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Rivergaro, 30 gennaio 2025

Firmato a nome e per conto del fabbricante

*Arch. Marco Parini, Controllo Qualità*